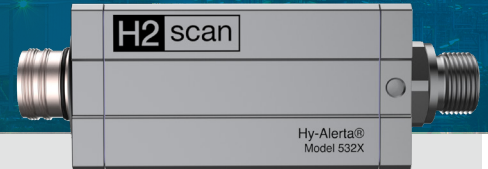


# HY-ALERTA<sup>®</sup> 5320

## 本質安全型 (IS) 氫氣偵測器



### 快速反應氫氣洩漏 檢測提高安全性

HY-ALERTA<sup>®</sup> 5320 氫氣偵測器整合專有技術，來加強易受氫氣洩漏影響環境的安全性。HY-ALERTA 5320 採用 H2scan 可自動校正的專利固態技術，能可靠且快速地偵測出氫氣洩漏。快速的反應時間可及時向設備管理人員發出氫氣洩漏警報，以讓他們能立即採取處置措施。

### 主要特點

- **簡單安裝：**輕巧的外形和靈活的安裝選項（表面、牆壁、天花板）可在生產、儲存或使用氫氣的設施中輕鬆安裝
- **廣泛應用：**適用於基於氫氣的製程產線、氣體混合操作、儲能、燃料電池/電解設備、資料中心和電池室，可實現即時、連續的氫氣監測
- **本質安全：**採用本質安全產品設計，感測器保固十年

### 優點

- **免維護操作：**H2scan 的氫氣感測技術不需頻繁校正和持續維護，可靈活放置監測器，不用擔心安裝地點可到達的考量
- **增強安全性：**採用業界最快、最可靠的氫氣專用偵測器，確保潛在爆炸環境中的安全

### 完整的解決方案升級您的氫氣安全計劃

**感測器長期可靠，10年免維護：**氫氣感測元件保證可靠度，且不會與其他可燃性氣體產生交叉干擾

**安全有效，適用於危險環境：**本產品適用於氫氣製程管線、燃料電池/電解設施、電池室和儲能設備，提供快速洩漏檢測

**低成本，高經濟效益：**無需定期校正、維護與更換成本

**採用專利固態感測技術，無需維護：**偵測器享有 10 年保固，無需校正，可靈活放置在關鍵區域，不需擔心維護

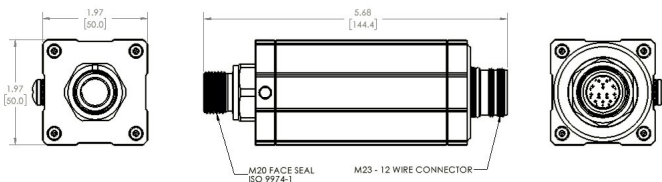
**友善環境，沒有消耗品：**支持環境永續經營



- **提高工作安全並保護資產設備：**為氫經濟的各個行業的危險應用提供可靠、快速且經濟效益高的氫氣感測技術
- **無誤警報：**消除對其他氣體的交叉干擾
- **建置總成本低**
  - 零校正
  - 零維護
  - 零消耗性耗材，如校正氣體
  - 零更換零件，有超過10年的使用壽命
- **100% 持續監測**
- **感測器連接能力**
- **多種標準介面與警報輸出**
- **適用於空間受限的區域，能有效檢測洩漏**

專利固態技術確保了氫基技術產業至關重要的效能運轉和安全性增強。

### HY-ALERTA 5320 尺寸



### 量測規範

型號	氫氣範圍		T90 反應時間 (sec)	精確度	漂移/周	再現性
	低	高				
5320	0.4%	5%	<60	0.3%	None	0.3%

### 產品規格

操作條件	
操作壓力(危險區域)	0.95 - 1.1 ATM Absolute
製程氣體溫度	參考下面產品選擇表
操作濕度	< 95% RH (non-condensing)
輸入/輸出訊號	
數位通訊	Modbus over RS-485, three-wire, half-duplex
繼電器	2 digital optocouplers
類比	4-20 mA
電源	
輸入電壓	10 to 15.6 VDC
輸入電力	2 W
本體	
尺寸	144.4 x 50 x 50 mm (5.68 x 1.97 x 1.97 in)
重量	748.43 g (1.65 lbs)
電器接頭	Twelve-Pin M23
感測器接頭	M20 face seal, ISO 9974-1
環境	
防護等級	IP66
操作溫度	-20°C to 70°C (-4°F to 158°F)
儲存溫度	-20°C to 105°C (-4°F to 221°F)
認證	
US/CAN	Class I, Div. 1 & Class I, Div. 2, Groups B,C, and D
ATEX	Ex II 1G + H <sub>2</sub> Ga
IECEX	Ex ia (H <sub>2</sub> ) Ga

\* 危險區域的 Safety barrier 需要另外購買  
\* 偵測器出廠時已校正至 1 ATM Absolute